PLASMA CVD APPARATUS

Publication number: JP62060875 (A) **Publication date:**

1987-03-17

Inventor(s):

TANPO TOSHIHARU; NISHII KATSUNORI

Applicant(s):

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Classification:

- international:

C23C16/50; H01L21/205; H01L21/31; C23C16/50; H01L21/02; (IPC1-7): C23C16/50; H01L21/205; H01L21/31

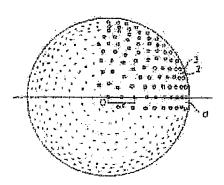
- European:

Application number: JP19850198457 19850910 Priority number(s): JP19850198457 19850910

Abstract of JP 62060875 (A)

PURPOSE:To equalize the amount of ions of gas converted into plasma and to form a high quality insulating film of a uniform thickness by concentrically arranging plural gas introducing holes pierced in the face of a lower electrode confronting a upper electrode so that the intervals are made gradually smaller from the central part toward the peripheral part. CONSTITUTION:An upper electrode 1 and a lower electrode 2 are used as parallel flat electrodes in a plasma CVD apparatus. Gas is introduced into the apparatus from the central part of the upper electrode 1 through plural gas introducing holes 3 pierced in the faces of the upper electrode 1 confronting the lower electrode 2. The gas introducing holes 3 are concentrically arranged so that the intervals (d) are made gradually smaller from the central part toward the peripheral part.





Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出顧公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-60875

@Int Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)3月17日

C 23 C 16/50 H 01 L 21/20 21/205 21/31

6554-4K 7739-5F 6708-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

図発明の名称

プラズマCVD装置

②特 頤 昭60-198457

②出 頤 昭60(1985)9月10日

勿発 明 考 眀 四条 者 反 保 # 西

鰦 治 勝 則 門真市大字門真1006番地

松下電器產業株式会社内 松下電器産業株式会社内

①出 賏 人 松下電器産業株式会社 門真市大字門真1006番地 門真市大字門真1006番地

の代 理 弁理士 星野 人 佰司

- 1. 発明の名称 プラズマCVD装置
- 2. 特許請求の範囲
- (1) 平行平板型電揮を有するプラズマCVD 装履において、中心部からガスを導入させる上部 危種の下部電極との対向面に、複数のガス導入孔 を同心円状に配列し、その配列間隔を上記中心部 から周縁部になるにしたがって小さくしたことを 特徴とするプラズマCVD数位。
- (2) 上部電視の中心から周載部方向に n 番目 (nは正の整数)のガス導入孔を、上部電損の中 心からァ=Ae⁻ 計+Cの距離に取けたことを特徴 とする特許請求の範囲第(1)項記載のプラズマC V D 装置。但し、A, B, C はそれぞれ遺択され る常数、mは上部電極対向面の中心から半径方向 に計算したガス導入孔の番数である。
- (3) 上部危帳の中心を中心として同心円状に ガス導入孔を複数配列し、その同一同心円上にお ける間隔を、ほぼ一定としたことを特徴とする特

許請求の範囲第(1)項記載のプラズマCVD装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明はプラズマCVD塾屋に係り、特に平行 平板型プラズマCVD装置の電極構造に関する。

(世来の技術)

第4回は従来の平行平板型プラズマCVD装置 における電極の説明図で、(a)は上部危極の断面 図、(b)はその下部電便と対向する面(以下、上 都電極対向面という)に形成されたガス導入孔の 分布を示す平面図である。(a)図において、1は 上部電標でその上部電極対向面2にはガス導入孔 3 が、(b) 図でみるように、等間隔の仮想メッシ 二線4の各交点5に設けられており、その数は上 部電極1の中心部と周辺部とでは単位面積あたり 同数である。

第5回は第4回の上部電橋1により生ずる特性 を示すもので、(a)は上部電極1および下部電板 6 が対向間隔7を以て対向する振略機構断面図。(δ) は対向間隔7における電界強度分布(機動)を(a)

図に対応させて電極対向面の中心 0 から直径方向 r (横軸)に示した図、(c)は下部電極 6 の対向 面上に形成されるシリコン登化膜 (SiN) の膜厚比 (縦軸)を電極の直径方向 r (横軸)について 示した図であり、膜厚比はSiNの最大膜厚を1として机格化されている。

この回(b) から分かるとおり対向間隔7における電界強度分布は、電極対向面周線部になるにしたがって著しく低下しており、そのためにSINの配厚も電極対向面周線部で稼くなっている。

(発明が解決しようとする問題点)

上述のように、従来のプラズマCVD装置により形成されるSill等の堆積膜の厚さは、前述第4回で見たように均一性が悪く、したがって、堆積膜を必要とする半導体装置の製造歩骨を悪化させる欠点があった。

本発明はこのような従来の平行平板型プラズマ CVD装置における欠点を排除することを目的と する。

(問題点を解決するための手段)

まず(b) 図において、上部電極対向面2におけるガス導入孔3は、上部電極対向面2の中心0からの距離をrとした場合、

で与えられており、固は上式においてA = 20 cm, B = 1 cm, C = -3 cm とした場合の上部電極対向面 2 の平面図である。なお、 n は上部電極対向面 2 の中心 0 から半径方向に計算したガス導入孔 3 の番数で、一つの同心円上におけるガス導入孔 3 の直径は 1 mm である。

第2回は上式で得られる、ガス導入孔3の番数 (模軸)と中心0からの距離(縦軸)の関係の計 算回を示している。

第3図は本発明の一実施例によるプラズマCV D 装配の下部電極対向面8と(a)、本発明の装配 により得たSIN膜の顧厚と従来装置により形成し たシリコンウェハ9上のSINの膜厚を、最大膜厚 を1で規格化して示したもので(b)、下部電極対 上記の目的を達成するために本発明は、上部電 様対向面2におけるガス導入孔3の開孔位置を、 たとえば、上部電便対向面2の中心0からの距離 「= Ao = 1 + Cにしたがって連続的に変化させて、 上部電極1の周辺でガス導入孔3の単位面積当り の数を多くする手段を採ることにより、下部電極 対向節8上で形成されるSiNなどの半導体地積膜 の護厚の均一性を確保するものである。

(作用)

本発明によれば半導体堆積膜の膜厚の均一性が向上し、したがって半導体装置の製造における歩資を向上させることができる。

(実施例)

以下、本発明を実施例により図面を用いて詳細に説明する。

第1回は本発明の一実施例を示す上部電極1の 販面図(a)、およびその上部電視対向面を示す平 面図(b)であり、以下、半径20cmの上部電極1と 下部電極6を有する平行平板型プラズマCVD装 置を例として説明する。

向面 8 上における 直径方向の 膜厚比が示されている。 この(b) 図で分かるとおり、 従来のプラズマ C V D 装置により得られる地積膜は下部電極対向面 8 の周辺で極端に 膜厚が薄くなってきており、約60%のバラつきをみせている。

これに対し本発明によるSIN地積膜は、下部電極対向面8の周歇部においても、従来に比べ10倍以上小さい6%程度のパラつきしかなく、本発明によれば堆積膜の額厚の均一化が達成できることを示している。

なお、ガス導入孔3の位置は上記の実施例のように連続的にすることなく、上部電極対向面2の中心から半径方向に段階的に小さくしても同じ結果が得られる。

(発明の効果)

以上、詳細に説明して明らかなように本発明は、 堆積度の護厚に均一性をもたせることができるプ ラズマCVD装匠であり、したがって半導体製造 に実施して歩何の向上を図ることができるから、 用いて様するところが大である。

特開昭62-60875(3)

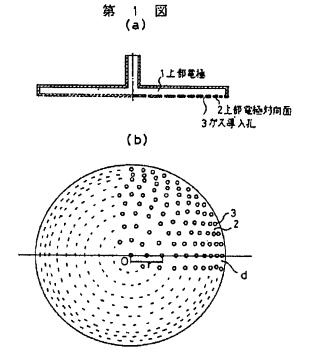
4. 菌面の簡単な説明

第1回は本発明の一実施例を示す上部電極の断 画図およびガス導入孔を示す平面図、第2図はガ ス導入孔の位置を示す計算図、第3図は本発明の 一実施例によるシリコン窒化膜の膜厚を説明する 規格図、第4図は従来のプラズマCVD装置にお ける上部電極の断面図とガス導入孔を示す平面図、 第5図は従来のプラズマCVD装置の電極の機略 図と、その電具強度およびシリコン窒化膜の膜厚 を示す図である。

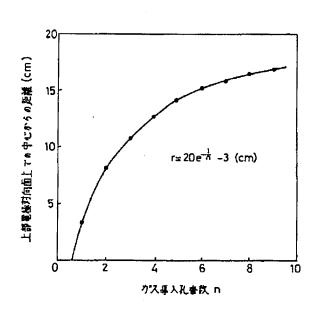
1 … 上部電振、 2 … 上部電極対向面、
3 … ガス導入孔、 8 … 下部電極、 7 …
電磁対向間隔、 8 … 下部電極対向面。

特許出願人 松下電器產業株式会社



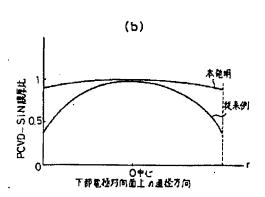


第 2 図



(a) 6 7

3 図



特開昭62-60875 (4)

